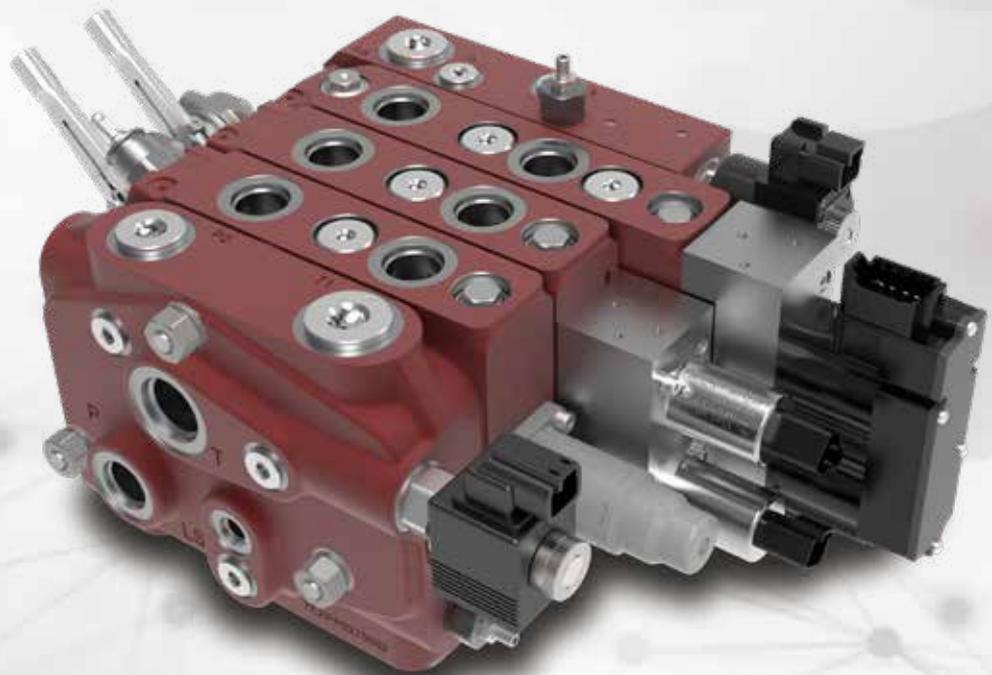


# NEW

## DPK120

Distributore componibile pre-compensato  
per trattori e attrezzature

 **walvoil**  
FLUID POWER E|MOTION



 **walvoil**  
FLUID POWER E|MOTION

A member of



# DPK120

Distributore componibile pre-compensato per trattori e attrezzature



- Nuovo distributore Load Sensing per trattori di tutte le dimensioni
- Alta efficienza energetica
- Integrazione di valvola Hitch
- Compatibile con tutti i sistemi Elettronica Walvoil
- Modulo CAN bus elettroidraulico

Negli ultimi anni il settore agricolo si è evoluto rapidamente verso macchine moderne, che presentano soluzioni tecnologiche sempre più sofisticate. In particolare, i trattori di ultima generazione sono realizzati con l'obiettivo di offrire prestazioni e funzionalità con soluzioni di ottimizzazione energetica elevata e conformi alle normative di sicurezza internazionali.

Il nuovo distributore Walvoil DPK120 è stato appositamente progettato per soddisfare tutti questi requisiti. È un distributore modulare pre-compensato per circuiti a centro aperto/chiuso, progettato specificamente per trattori e attrezzature.

È dotato di una vasta e flessibile gamma di opzioni e sezioni di lavoro, per soddisfare tutte le esigenze: presenta un compensatore di ingresso generale per l'ottimizzazione energetica (su configurazione a centro aperto) e sezioni di lavoro con valvole di blocco a trafileamento zero (zero-leak). Il DPK120 è completamente configurabile con comandi manuali, proporzionali idraulici ed elettroidraulici anche nella versione CAN bus (modulo NG5).

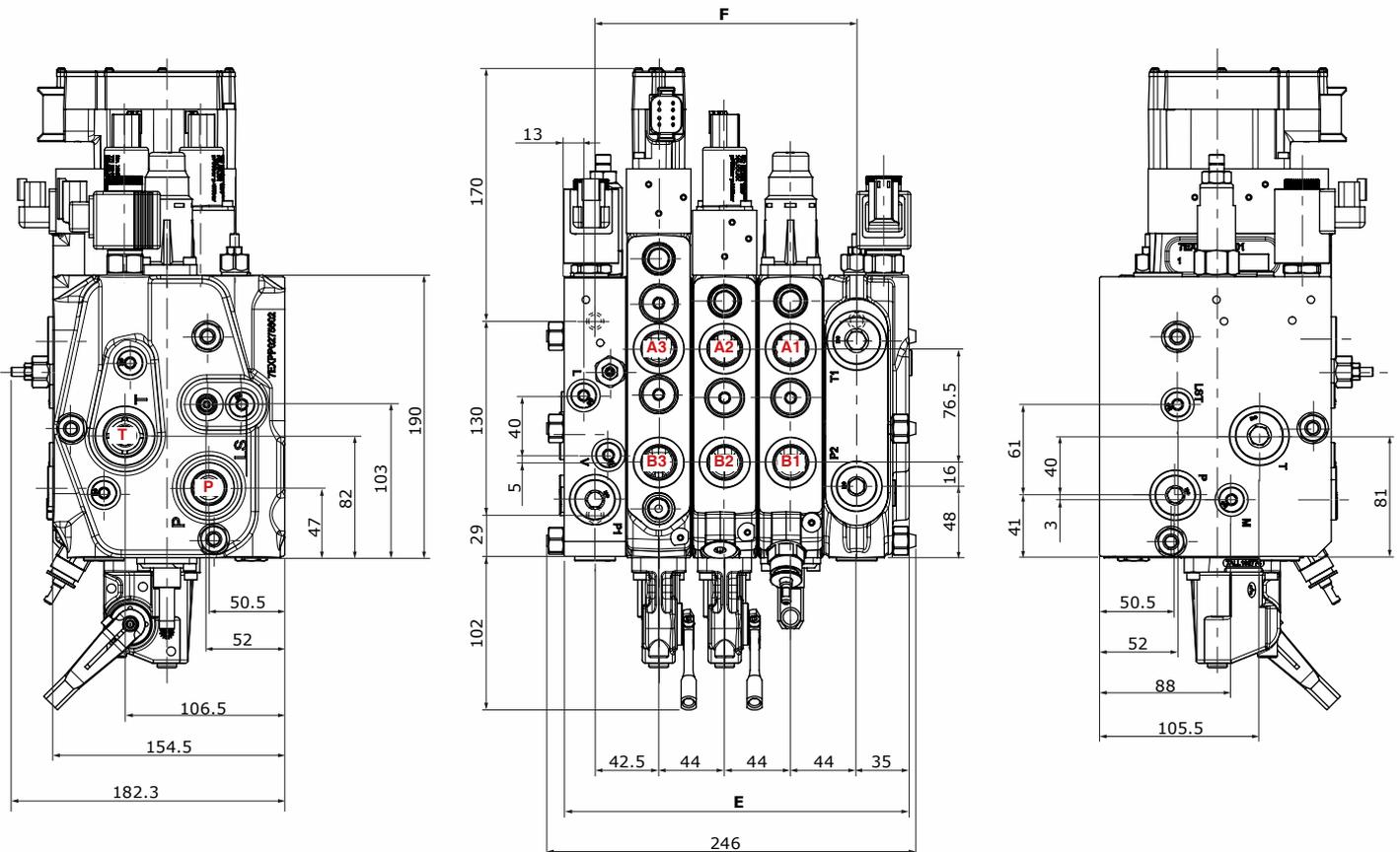
I dati e i diagrammi riportati sono stati rilevati con olio a base minerale avente viscosità di 46 mm<sup>2</sup>/s alla temperatura di 40°.

CONDIZIONI DI LAVORO		
<b>Portata nominale</b>	in ingresso	180 l/min
	sulle bocche	120 l/min
<b>Pressione massima</b>		250 bar
<b>Fluido</b>		Olio a base minerale
<b>Campo di temperatura del fluido</b>	Con guarnizioni NBR (BUNA-N)	da -20°C a 100°C
<b>Viscosità</b>	Campo di funzionamento	da 15 a 75 mm <sup>2</sup> /s
	Minimo	12 mm <sup>2</sup> /s
	Massimo	400 mm <sup>2</sup> /s
<b>Massimo grado di contaminazione</b>		-/18/15 - ISO 4406 NAS 1638 - classe 9
<b>Campo di temperatura ambientale per condizioni operative</b>	Con dispositivi meccanici, idraulici e pneumatici	da -40°C a 60°C
	Con dispositivi elettrici	da -30°C a 60°C
	Con dispositivi elettroidraulici	da -20°C a 80°C

FILETTATURE BOCHE			
BOCCHHE	BSP	METRICA (ISO262)	UN-UNF
Ingresso <b>P</b>	G 3/4	M27x2	1" 1/6-12 (SAE 12)
Bocche <b>A e B</b>	G 1/2	M22x1.5	7/8-14 (SAE 10)
Scarico <b>T</b>	G 3/4	M27x2	1" 1/6-12 (SAE 12)
<b>BOCCHHE PILOTAGGIO</b>			
Bocche <b>V e L</b>	G 1/4	M12x1.5	9/16-18 (SAE 6)

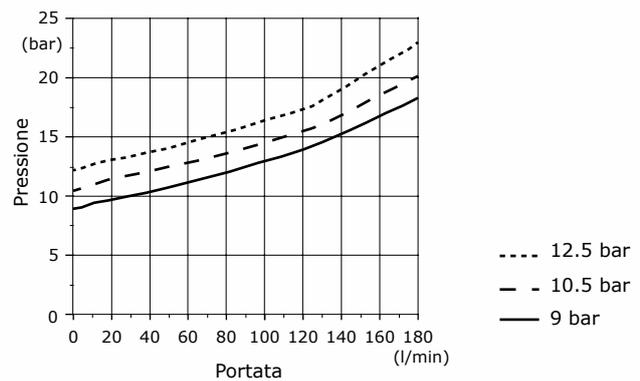
# NEW

## Dimensioni



Tipo	E	F
	mm	mm
DPK120/1	142	121.5
DPK120/2	186	165.5
DPK120/3	230	209.5
DPK120/4	274	253.5
DPK120/5	318	297.5
DPK120/6	362	341.5
DPK120/7	406	385.5
DPK120/8	450	429.5
DPK120/9	494	473.5
DPK120/10	538	517.5

Curve di pressione compensatore P⇒T  
(margin pressure)

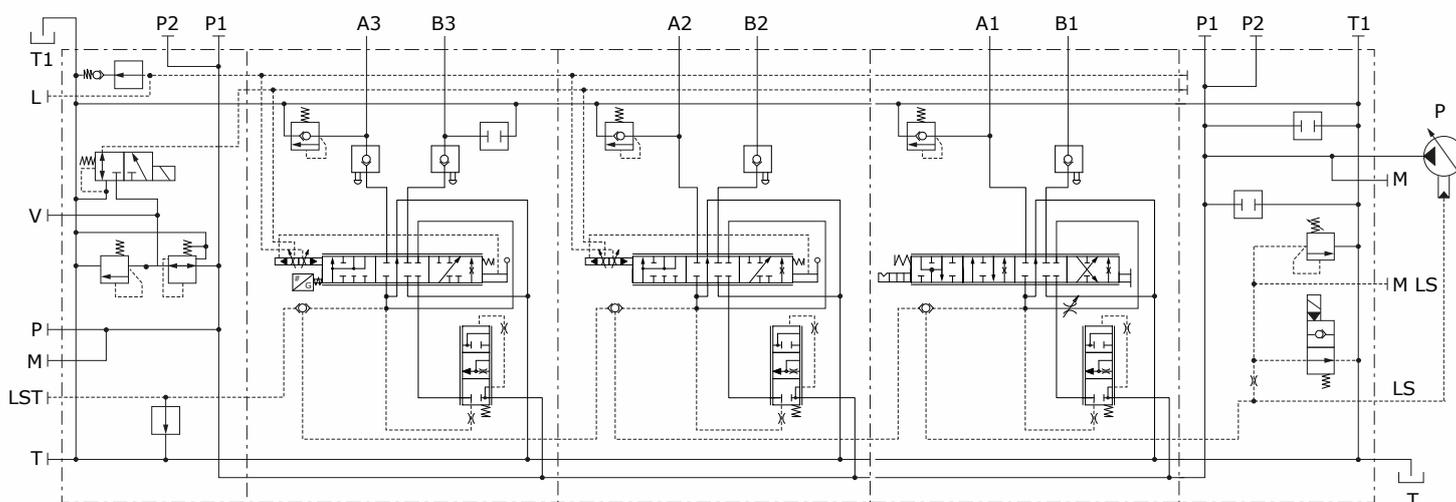


# DPK120

Distributore componibile pre-compensato per trattori e attrezzature

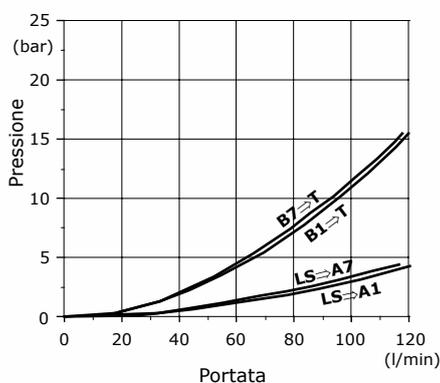
## Circuito idraulico

Esempio di circuito chiuso

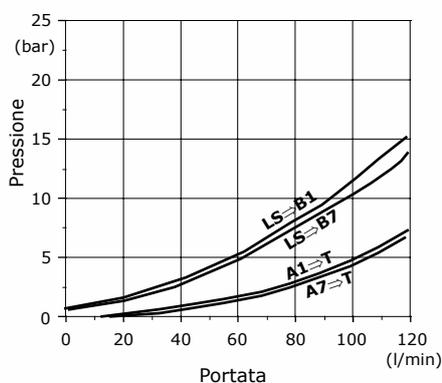


## Curve caratteristiche

**Diagramma pressione vs. portata**  
LS→A1 - B1→T / LS→A7 - B7→T

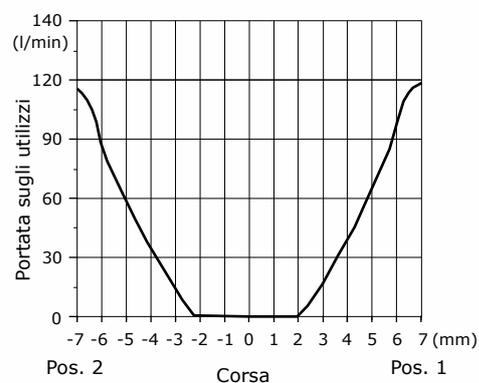


**Diagramma pressione vs. portata**  
LS→B1 - A1→T / LS→B7 - A7→T



**Sezione di lavoro compensata**

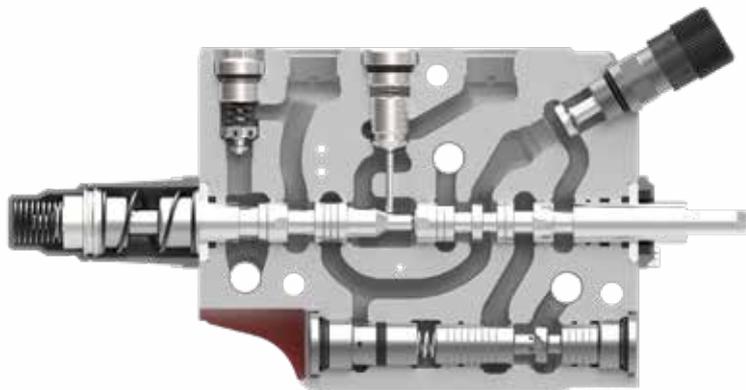
Q<sub>in</sub> = 130 l/min  
Stand-by = 13.5 bar



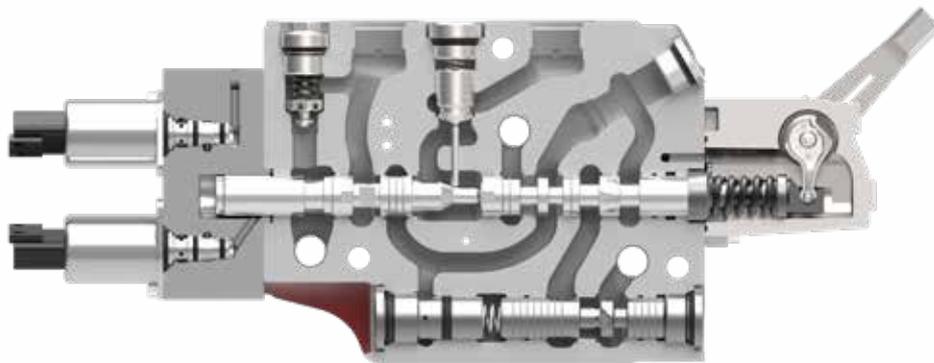
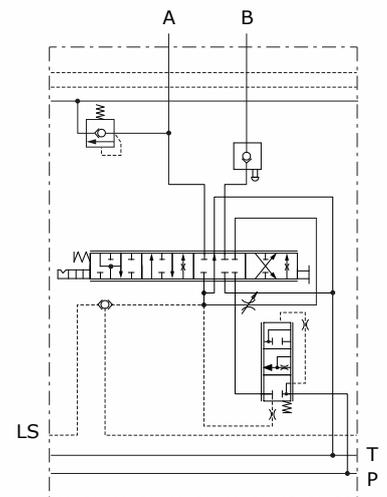
**Nota:** i valori rappresentano la configurazione con valvola zero-leak solo su bocca B.

# NEW

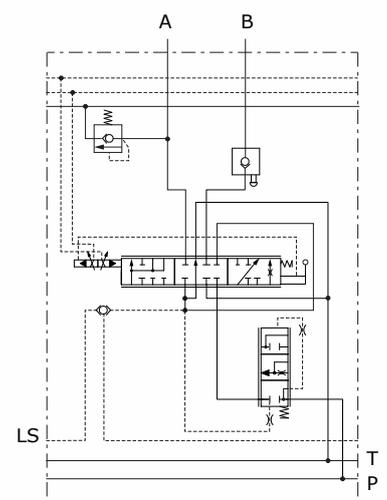
## Esempio di configurazione delle sezioni di lavoro



- Valvola singola zero-leak
- Comando meccanico
- Regolatore di flusso
- Valvola ausiliaria



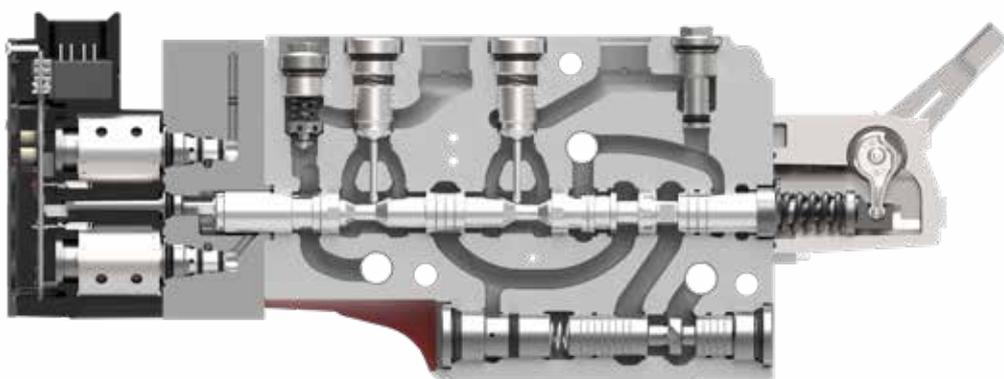
- Valvola singola zero-leak
- Comando elettroidraulico PWM
- Valvola ausiliaria



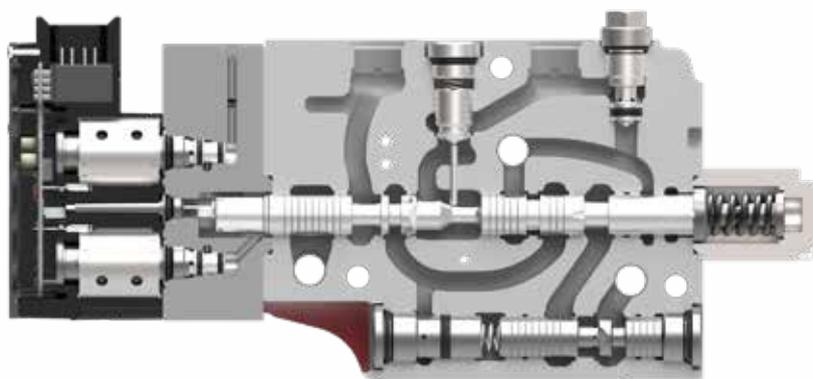
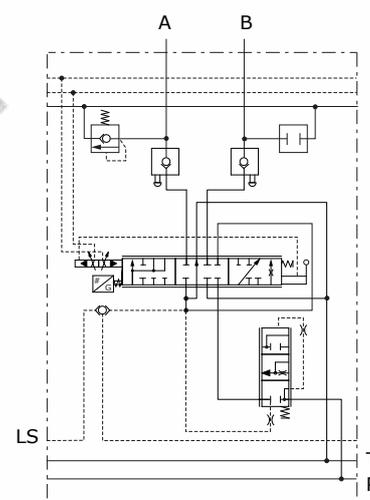
# DPK120

Distributore componibile pre-compensato per trattori e attrezzature

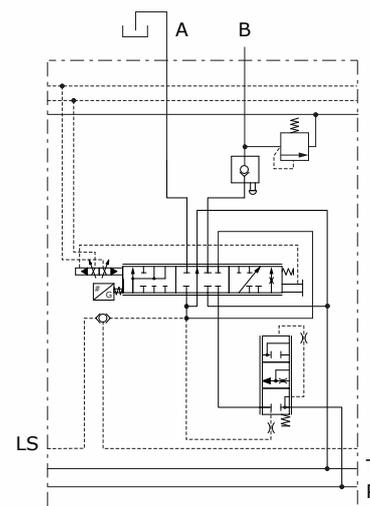
## Esempio di configurazione delle sezioni di lavoro



- Valvola doppia zero-leak
- Comando elettroidraulico NG5 CAN bus
- Valvola ausiliaria



- Hitch Control
- Valvola singola zero-leak
- Comando elettroidraulico NG5 CAN bus
- Valvola ausiliaria



# NEW

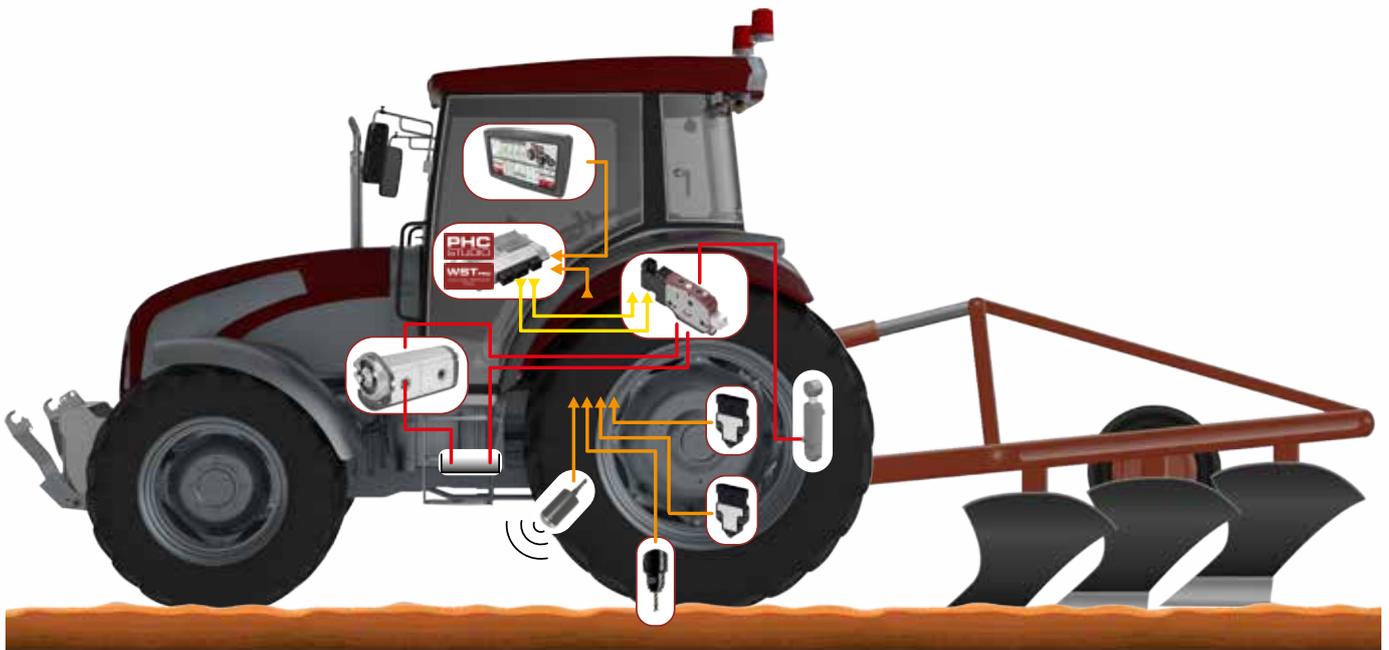
## Sistema Hitch Control

Il sistema Hitch Control elettroproporzionale automatizzato di Walvoil consente il controllo delle attrezzature della macchina, trainati o spinti, sostituendo la regolazione manuale con una gestione efficiente e precisa.

Tutte le regolazioni, che compensano cambiamenti imprevisti delle condizioni del terreno, sono effettuate con l'operatore in cabina; questo, oltre ad offrire un controllo automatizzato ed ottimizzato delle prestazioni della macchina, garantisce un maggiore livello di sicurezza.

L'Hitch Control di Walvoil riduce le oscillazioni dell'attrezzo durante la fase di movimentazione, diminuendone l'usura e rendendo il trasporto più confortevole per il conducente.

Il sistema permette quindi soluzioni di controllo che contribuiscono a rendere le macchine più competitive migliorando la sicurezza, il comfort e la produttività dei clienti.



# DPK120

Distributore componibile pre-compensato  
per trattori e attrezzature

## Sistema Hitch control

Walvoil propone 3 livelli del sistema Hitch control per incontrare le diverse necessità dei clienti:

- **Soluzione Base**

Composto dal distributore DPK120 con Hitch Control integrato.

- **Soluzione Intermedia**

Sistema completo ad anello chiuso comprendente, oltre al distributore DPK120, la centralina programmabile CED400W o CED1200S comprensiva della PHC Studio Suite.

- **Soluzione Avanzata**

E' la proposta più completa che prevede gli stessi componenti della soluzione Intermedia con i display LCD programmabile, i sensori angolari e di forza.

Componenti	Tipologie di soluzione		
	Base	Intermedia	Avanzata
Distributore DPK120	•	•	•
Centraline elettroniche CED1200S o CED400W		•	•
Display			•
Sensori			•

